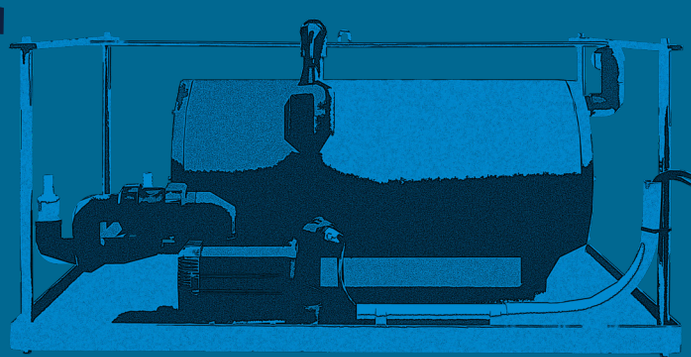
weidner
weil wasser wichtig ist

SICHERE ERZEUGUNG VON CHLORDIOXID ZUR KÜHLWASSERDESINFEKTION

- WASSER SPAREN
- KORROSION VERMEIDEN
- ABLAGERUNGEN VERHINDERN



Chlordioxidanlage Beluga

Chlordioxidanlage Beluga

zur Legionellenabwehr in offenen Kühlkreisläufen

Das Nutzwasser offener Rückkühlwerke sind in der Regel ein perfekter Lebensraum für Mikroorgansimen. Besonders die Gefahr einer Erkrankung durch Legionellen wurde vom Gesetzgeber erkannt und einzuhaltende Grenzwerte für Legionellen in der 42. BImSchV verankert.

Die Weidner Wassertechnik hat hierfür die Beluga-Anlage zur in situ-Erzeugung von Chlordioxid im Nutzwasser entwickelt. Dieses Verfahren hat sich als herausragend bei der wirksamen Bekämpfung von Legionellen gezeigt. Chlordioxid ist eine oxidativ wirkende Verbindung, die Mikroorganismen im Nutzwasser effektiv bekämpft, ohne, dass sich resistente Mikroorganismen bilden können.

Der Belugareaktor der Weidner Wassertechnik verfügt im Gegensatz zu herkömmlichen Anlagen über den wesentlichen Vorteil, dass der Reaktor im Nutzwasserkreislauf versenkt wird. Die chemische Reaktion zur Erzeugung des Chlordioxids findet in jedem Fall unterhalb der Wasseroberfläche statt und schädliche Flüssigkeiten oder Gase können nicht in die Umgebung gelangen.

Neben dem Reaktor besteht die Chlordioxidanlage Beluga aus zwei Dosieranlagen zur Dosierung der Edukte in den Reaktor. Über eine Mikroprozessorsteuerung wird das Verfahren flexibel gesteuert und überwacht.

Mit dem bekannten Baukastenprinzip der Erweiterungsmodule können die Anlagen auf Kundenwunsch erweitert oder spezialisiert werden.

IHRE VORTEILE

- ☑ Manuelle oder automatische Dosierung der Chlordioxidlösung
- ☑ Kostengünstige Bekämpfung von Mikrobiologie im Kühlkreislauf
- ☑ Sichere Erzeugung von Chlordioxid
- ☑ Keine AOX-haltigen Verbindungen und kein Trihalogenmethan (THM)

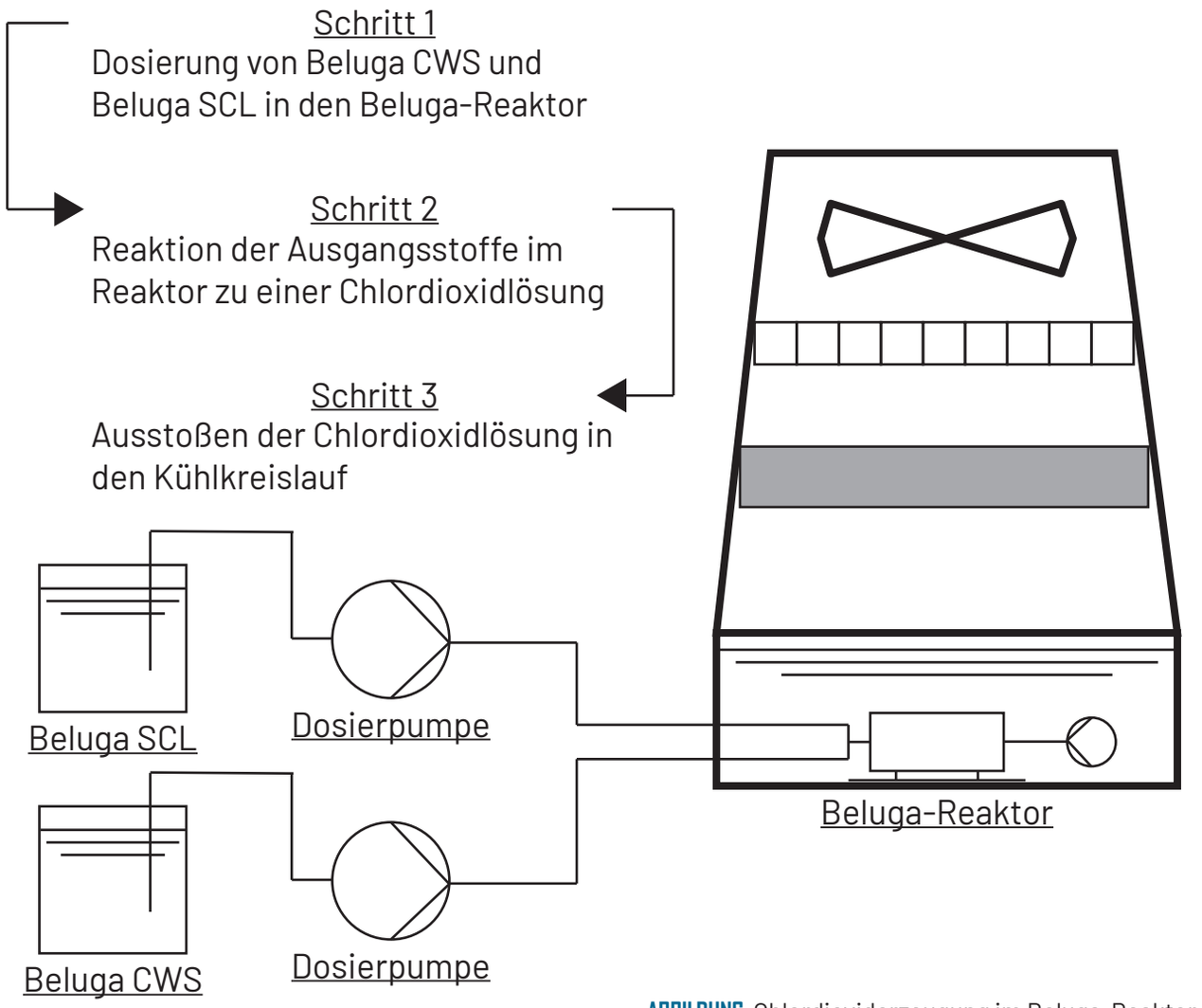


ABBILDUNG: Chlordioxiderzeugung im Beluga-Reaktor

Anlagengröße

Bezeichnung	Reaktorgröße	Chlordioxidproduktion*
Beluga S	< 2,5 l	bis 110 g/h ClO_2 in Lösung
Beluga M	2,5 l - 30 l	bis 1320 g/h ClO_2 in Lösung
Beluga L	> 30 l	ab 1320 g/h ClO_2 in Lösung

*Zwei Dosierstöße pro Stunde

Erweiterungsmodule

Bezeichnung	Features
MSR-Technik	Messtechnik zur Prozessüberwachung (Chlordioxidmessung, Gaswarnsensor, Leckageüberwachung, Füllstandsüberwachung)
Dosiercontainer	Isolierter Container zur sicheren und platzsparenden Aufstellung der Dosieranlagen
Tagesbehälter	Dosierbehälter zur wirtschaftlichen vor-Ort-Verdünnung konzentrierter Ausgangsstoffe bei hohen Dosiermengen
Beluga Multi	Steuerung mehrerer Belugareaktoren und Dosieranlagen über eine gemeinsame SPS
Kommunikationsschnittstellen	Anbindung der Anlage an eine übergeordnete Prozessleittechnik über alle in der Industrie gängigen Kommunikationsschnittstellen

Auswahl der wichtigsten Erweiterungsmodule

weidner

- Behandlungsprodukte
- Kühl- und Kesselwasseraufbereitung
- Anlagentechnik
- Online-Analytik

GLÜCKAUF-RING 35-37 | 45699 HERTEN | TEL. 02366 1809-0 | WWW.WASSERCHEMIE.DE