weidner
weil wasser wichtig ist
WASSER SPAREN
KORROSION VERMEIDEN
ABLAGERUNGEN VERHINDERN

WEIDNER
WASSERTECHNIK GMBH

Die Weidner Wassertechnik GmbH in Herten versteht sich als kompetenter, innovativer und dynamischer Full-Service Dienstleister sowie als kundenorientierter Problemlöser in allen Bereichen der komplexen Welt moderner Wassertechnologie.

Sie bietet mit Blick auf die Unternehmensgeschichte bereits seit 1968 ein Fülle maßgeschneiderter und leistungsfähiger Lösungen an, wenn es darum geht Wassereigenschaften zu beeinflussen bzw. Prozesse und Anlagen in der gesamten Welt der Wassertechnik zu planen, zu errichten, zu optimieren und zu warten.

Zum Nutzen unserer Kunden verbinden wir unsere langjährige Erfahrung und Tradition mit modernstem technologischen Know-How und dem Einsatz selbstentwickelter Strategien.

Unsere engagierten und qualifizierten Mitarbeiter bieten ein umfassendes und lückenloses Leistungsspektrum vom Engineering über den Anlagenbau bis zu einem breit angelegten Service- und Dienstleistungsangebot sowie der Produktion und dem Vertrieb der chemischen Behandlungsprodukte; ergänzt um ein eigenes, leistungsfähiges Labor.

Im Mittelpunkt steht dabei eine enge Kunden- und Marktorientierung mit dem Ziel, immer individuelle und genau auf die jeweiligen Erfordernisse zugeschnittene Lösungen anzubieten. Dies gilt für Aufgabenstellungen in der Industrie ebenso wie für solche in kleinere Betrieben, Krankenhäusern, Labors und im Bereich der Ewigkeitsaufgaben des Bergbaus – eben überall dort, wo unterschiedliche Anforderungen jeweils nach spezifischen Vorgehensweisen verlangen.

UNSERE STÄRKEN

ANLAGENBAU

Planung, Bau, Installation, Inbetriebnahme und Wartung von:

- Filtrationsanlagen
- Enthärtungs- und Entkarbonisierungsanlagen
- Entsalzungsanlagen auf Ionentauscher- oder Umkehrosmose-Basis
- Membranfiltrationsanlagen
- Mess- und Regeltechnik zur Kühlwasseraufbereitung
- Dosieranlagen

Von großer Bedeutung ist die Ausführung der gesamten Anlagentechnik in hochwertiger Industriequalität in eigenen Werkstätten unterstützt durch produktiven Einsatz moderner Computersysteme.

Ein DIN ISO 9001 zertifiziertes QS-System und ein hoher Anteil an Forschung und Entwicklung ermöglichen das schnelle Erarbeiten von professionellen und flexiblen Problemlösungen.

ANALYSENTECHNIK

Wir verfügen über eine eigene Entwicklung und Produktion von Online-Analysenautomaten und Mess- und Regelsystemen. Durch selbstentwickelte Verfahren und Softwareprogrammierung im eigenen Hause ist eine individuelle Lösung Ihrer prozesstechnischen Mess- und Regeltechnikprobleme oder die Automatisierung von Labormethoden möglich.

Durch die Verwendung von SPS-Systemen als Steuerungsplattform ergibt sich die Möglichkeit der Einbindung unserer Systeme in die bestehende Systemumgebung beim Kunden bei gleichzeitiger Einhaltung von Industriestandards.

Es besteht ebenfalls die Möglichkeit zum Online-Abruf von Messdaten oder Programminformationen.

CHEMISCHE BEHANDLUNGSPRODUKTE

Durch eigenentwickelte Ablagerungs- und Korrosionsinhibitoren ist eine individuelle und kostengünstige Betreuung Ihrer Kühlkreisläufe möglich. Eigene, schnelle und flexible Produktion der unterschiedlichen Behandlungsprodukte und Maßlösungen kombiniert mit einer Auslieferung durch meist eigene Fahrzeuge ermöglichen eine optimale Bedienung der Kundenwünsche. Die Entwicklung und Produktion auch anwendungsspezifischer Produkte ist möglich.

WIR BERATEN UNTER ANDEREM

AURUBIS AG,
Lünen

DAIMLER AG,
Mannheim

HELLA GMBH & CO. KGAA
Lippstadt

DEUTSCHES ELEKTRONEN-SYNCHROTON DESY
Hamburg

RAG AKTIENGESELLSCHAFT
Essen

RGM RETAIL GMBH
Düsseldorf

THYSSENKRUPP AG
Essen

... sowie viele weitere kleine und mittelständische Unternehmen und ca. 150 Krankenhäuser und Kliniken

KESSELWASSER- UND DAMPFKESSELWASSERAUFBEREITUNG

Branchenunabhängig werden in vielen Industrieunternehmen, Krankenhäusern und Verwaltungsgebäuden Anlagen zur Kesselwasser- und Dampfkesselwasseraufbereitung benötigt. Ziel ist, jeweils den größtmöglichen Wirkungsgrad unter bestmöglicher Energieausnutzung bzw. Energieeinsparung zu erreichen sowie reibungslose Abläufe und eine lange Lebensdauer zu garantieren.

UNSERE LEISTUNGEN

- Individuelle Planung, Bau, Inbetriebnahme und Wartung neuer Anlagen zur Filtration, Enthärtung, Entsalzung und Dosierung
- Anwendungstechnische Betreuung des Einsatzes selbstentwickelter und produzierter Behandlungsprodukte zur Ablagerungs- & Korrosionsverhinderung
- Entwicklung und Produktion von Analysenautomaten zur ständigen Überwachung der Kesselparameter
- Optimierung, Ökonomisierung und Instandhaltung bestehender Einrichtungen; Berechnung der Energiebilanzen bei unterschiedlichen Wasseraufbereitungssystemen

KÜHLWASSERAUFBEREITUNG

Bei der Kühlung industrieller Produktionsanlagen oder Maschinen in allen Bereichen industrieller Fertigung kann man auf den Einsatz von Wasser kaum verzichten. Das anfallende Kühlwasser muss unter unterschiedlichen Aspekten für seinen Einsatz konsequent aufbereitet werden, um beispielsweise den Schutz vor Korrosion und Ablagerungen und damit den kontinuierlichen und störungsfreien Betrieb zu gewährleisten.

UNSERE LEISTUNGEN

- Entwicklung eines ganzheitlichen Kühlwasserbehandlungskonzeptes
- Planung, Bau und Inbetriebnahme von automatisierten Absalz- und Dosiersteuerungen für offene und geschlossene Kühlkreisläufe. Unsere Anlagen übertreffen hier die Anforderungen der VDI 2047-2 und der 42. BImSchV
- Auswahl und Einsatz umweltfreundlicher und auf das individuelle System abgestimmter Behandlungsprodukte sowohl für offene als auch geschlossene Kühlkreisläufe
- Speziell auf die jeweilige Kühlwasseraufbereitungsanlage ausgerichteter Wartungsbetrieb

PROZESSWASSERAUFBEREITUNG

Bei der industriellen Produktion einer Vielzahl unterschiedlicher Produkte wird Wasser zur Reinigung, Spülung und für andere Prozesse benötigt. Zur Sicherstellung eines einwandfreien Produktionsergebnisses und für einen störungsfreien Betrieb ist eine Aufbereitung des Wassers fast immer nötig. Durch eine mehrfache Nutzung des Wassers durch Kreislaufführung mit Wasserrückgewinnung ist häufig eine erhebliche Kostenersparnis und eine Steigerung der Betriebssicherheit zu erreichen. Nicht jedes Spülwasser eines Produktionsprozesses ist zwangsläufig auch immer Abwasser. Für andere Prozesse reicht die Qualität zur Verwendung als Nutzwasser möglicherweise noch aus.

UNSERE LEISTUNGEN

- Aufnahme der Ist-Situation
- Ausarbeiten von Optimierungsvorschlägen zum Schließen von Wasserkreisläufen und Wassereinsparung
- Planung, Bau, Montage und Wartungsbetrieb entsprechender Anlagentechnik wie Filtration, Ultrafiltration und allen Standardverfahren zur Wasseraufbereitung
- Kontrolle der Prozessparameter mit Hilfe eigenentwickelter Online-Messtechnik

BADEWASSERAUFBEREITUNG

Die Badewasseraufbereitungsanlagen von öffentlichen Schwimmbädern, Krankenhäusern und Therapieeinrichtungen verlangen mit Blick auf die Gesundheit und das Wohlbefinden der Besucher und Patienten besondere Aufmerksamkeit. Der Fokus liegt aber auch auf einem reibungslosen, effektiven und kostengünstigen Anlagenbetrieb. Das Einhalten der nach DIN/EN geforderten chemisch-physikalischen Werte ist bei bestehenden Anlagen häufig schwierig zu erreichen.

UNSERE LEISTUNGEN

- Umfangreiches Anlagenbau- und Wartungsprogramm mit dem Schwerpunkt Sanierung und Modernisierung der Filter-, Rohr- und MSR-Technik bestehender Bäder
- Lieferung der zum Betrieb notwendigen Behandlungsprodukte

weidner
Anlagentechnik
Behandlungsprodukte
Online-Analytik
Kühl-& Kesselwasseraufbereitung
GLÜCKAUF-RING 35-37 | 45699 HERTEN | TEL. 02366 1809-0 | WWW.WASSERCHEMIE.DE