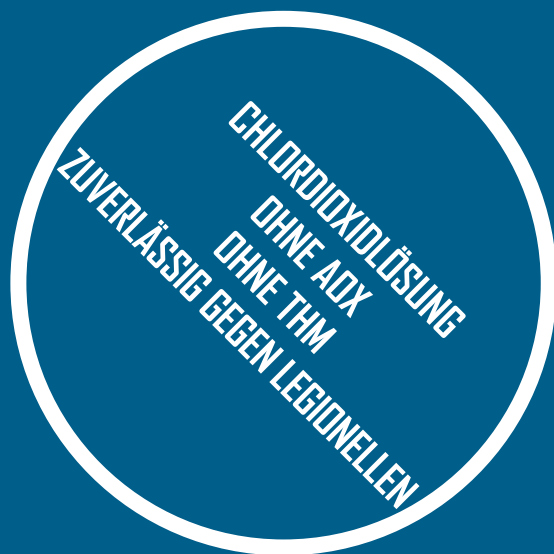


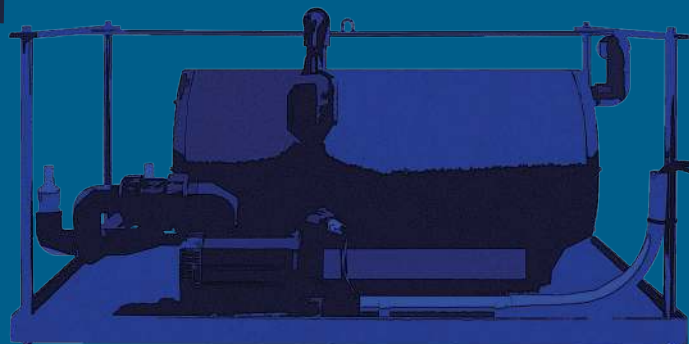
weidner
weil wasser wichtig ist



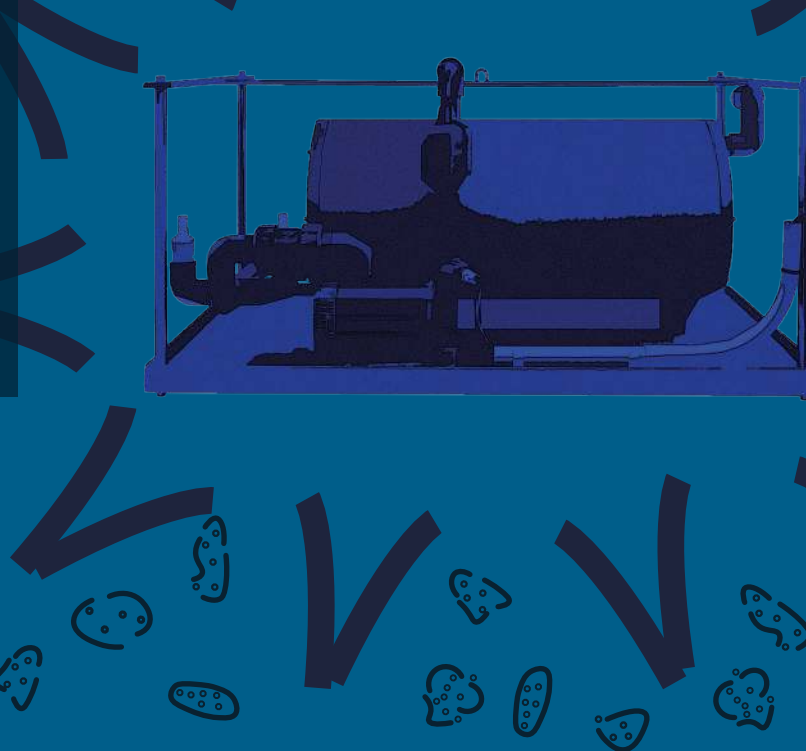
| **WASSER SPAREN**

| **KORROSION
VERMEIDEN**

| **ABLAGERUNGEN
VERHINDERN**



Chlordioxidanlage
Beluga



Chlordioxidanlage Beluga

für offene Kühlkreisläufe

Nutzwasserkreisläufe offener Rückkühlwerke sind in der Regel ein perfekter Lebensraum für Mikroorganismen. Besonders die Gefahr einer Erkrankung durch Legionellen wurde vom Gesetzgeber erkannt und einzuhaltende Grenzwerte für Legionellen sind in der 42. BImSchV verankert.

Neben dem Einsatz dosierfertiger Behandlungsprodukte haben sich hier parallel Anlagen zur in situ Erzeugung von Chlordioxid bewährt.

Chlordioxid ist eine oxidativ wirkende Verbindung, die Mikroorganismen im Nutzwasser effektiv bekämpft, ohne, dass sich resistente Mikroorganismen bilden können.

Der Beluga-Reaktor der Weidner Wassertechnik verfügt im Gegensatz zu herkömmlichen Anlagen über den wesentlichen Vorteil, dass der Reaktor im Nutzwasserkreislauf versenkt wird.

Die chemische Reaktion zur Erzeugung des Chlordioxids aus zwei speziellen Edukten findet in jedem Fall unterhalb der Wasseroberfläche statt und schädliche Flüssigkeiten oder Gase können nicht in die Umgebung gelangen.

Nebendem Reaktor besteht die Chlordioxidanlage Beluga aus zwei Dosieranlagen zur Dosierung der Edukte in den Reaktor.

Über eine Mikroprozessorsteuerung wird das Verfahren flexibel gesteuert und überwacht.

Mit dem bekannten Baukastenprinzip der Erweiterungsmodule können die Anlagen auf Kundenwunsch erweitert oder spezialisiert werden.



ABBILDUNG: Chlordioxidanlage Beluga mit Dosiercontainer

IHRE VORTEILE



Wahlweise manuelle oder automatisierte Dosierung von Chlordioxid zur Desinfektion des Kühlkreislaufes



Sichere Erzeugung von Chlordioxid



Kostengünstige Bekämpfung von Mikrobiologie im Kühlkreislauf



Keine AOX-haltigen Verbindungen und kein Trihalogenmethan (THM)

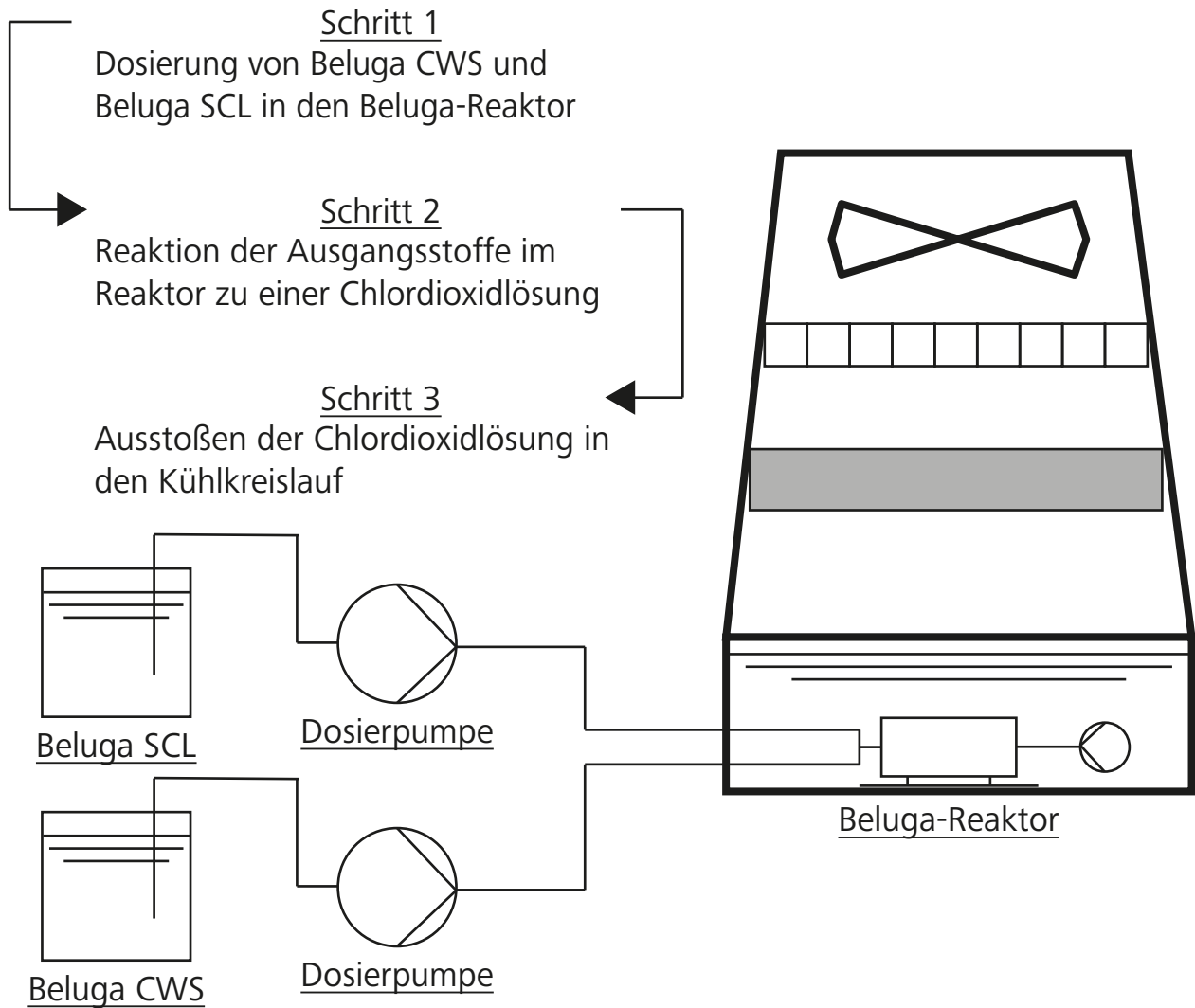


ABBILDUNG: Chlordioxidherzeugung im Beluga-Reaktor

Anlagengröße

Bezeichnung	Reaktorgröße	Chlordioxidproduktion*
Beluga S	< 2,5 l	bis 110 g/h ClO ₂ in Lösung
Beluga M	2,5 l - 30 l	bis 1320 g/h ClO ₂ in Lösung
Beluga L	> 30 l	ab 1320 g/h ClO ₂ in Lösung

*Zwei Dosierstöße pro Stunde

Erweiterungsmodule

Bezeichnung	Features
MSR-Technik	Messtechnik zur Prozessüberwachung (Chlordioxidmessung, Gaswarnsensor, Leckageüberwachung, Füllstandsüberwachung)
Dosiercontainer	Isolierter Container zur sicheren und platzsparenden Aufstellung der Dosieranlagen
Tagesbehälter	Dosierbehälter zur wirtschaftlichen vor-Ort-Verdünnung konzentrierter Ausgangsstoffe bei hohen Dosiermengen
Beluga Multi	Steuerung mehrerer Belugareaktoren und Dosieranlagen über eine gemeinsame SPS
Kommunikationsschnittstellen	Anbindung der Anlage an eine übergeordnete Prozessleittechnik über alle in der Industrie gängigen Kommunikationsschnittstellen

Auswahl der wichtigsten Erweiterungsmodule



Behandlungsprodukte



Kühl- und Kesselwasseraufbereitung



Anlagentechnik



Online-Analytik